

US系列無鉛波峰焊

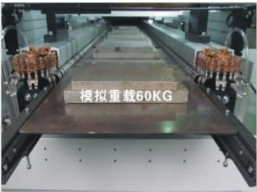
US Series Lead-free Wave Soldering System



- ※ 導軌全程最大運輸能力達60KG，滿足苛刻生產需求；
- ※ 低錫渣氧化量，全新波峰噴口設計，錫爐具有自動進出升降功能；
- ※ 選擇性區域噴霧，助焊劑可節省70%以上。

US-610 特點
US-610 Features

- ※ 自由組合的預熱模組，可任意選擇熱風預熱與紅外預熱的多樣化組合。

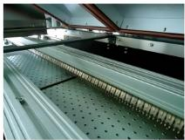


- ※ 分段式運輸導軌設計，60KG的導軌運輸能力，最大產品通過寬度提高至610mm；
- ※ Segmented transport rail design, 60KG rail transport capacity, the maximum width of products through increased to 610mm;



- ※ 低錫渣氧化量，全新波峰噴口設計，錫爐具有自動進出升降功能；
- ※ Low tin slag amount of oxidation, a new wave nozzle design, tin furnace has automatic access lifting function;

- ※ 自由組合的預熱模組，可任意選擇熱風預熱與紅外預熱的多樣化組合；
- ※ Free combination of preheating module can be arbitrarily chosen hot air and infrared preheating Preheat diverse portfolio;



- ※ 雙導軌設計
- ※ Dual rail design

- ※ Maximum transport capacity of the entire rail 60KG, meet the demanding production needs;
- ※ Low tin slag amount of oxidation,new wave nozzle design, tin furnace has automatic accesslifting function;
- ※ Regional Selective spray flux can save more than 70%.

- ※ Free combination of preheating module can be arbitrarily chosen hot air and infrared preheating Preheat diverse portfolio.

US系列無鉛波峰焊

US Series Lead-free Wave Soldering System

技術參數
Specifications

設備型號/Model		US-350/450		US-610	
設備參數	Parameters				
外形尺寸	Dimension (L x W x H)	4350 x 1600 x 1730mm		4494x1955x1710mm	
電源	Power Supply	3P5W, 380VAC, 50/60Hz, 63A		3P5W,380VAC,50/60Hz,80A	
電源功率	Power	80KW		90KW	
電器控制參數	Electric control parameters				
總功率	Total Power	45KW		50KW	
正常工作功率	Working Power	約Approx.12.5KW		約Approx.13KW	
控制方式	Control System	PC + PLC		PC + PLC	
預熱系統參數	Preheat System Parameters				
預熱方式	Preheating Mode	熱風預熱 Hot-air/紅外預熱 IR			
調速方式	Speed Control	無級變頻調速Stepless Frequency Control/(N/A)			
預熱區數量	Preheating Zone No.	3/4			
預熱區長度	Preheating Length	1800mm/2480mm			
預熱溫度	Preheating Temp.	室溫 Room Temp. ~ 250℃			
焊接系統	Soldering System				
錫爐	Solder Pot	機械泵 Mechanical pump, 爐體材質：全鈦/鎢鐵 (鍍瓷工藝) Oven: Titanium / Iron (enamel craft)			
錫爐發熱管功率	Heater Power	US-350: 鎢鐵 14.5KW, 鈹 12KW/US-450: 鎢鐵 14.5KW, 鈹 15KW		18KW鈹Titanium	
錫爐容量(滿箱錫比重7.5)	Pot Capacity	US-350: 480KG / US-450: 550KG		800KG	
錫爐極限承受溫度	Max. Stove Temp.	MAX: 300℃		MAX: 300℃	
錫爐極限使用溫度	Max. Stove used Temp.	MAX: 280℃		MAX: 280℃	
錫爐控溫方式	Temp Control Mode	PID+SSR Mode		PID+SSR Mode	
波峰驅動功率	Wave Drive Power	US-350:1/4 HPX2 3P 220VAC US-450:1/2 HPX2 3P 220VAC		一波峰Chip wave 1/2 HPX2 3P 220VAC 二波峰Lambda wave1 HPX2 3P 220VAC	
錫爐升溫時間	Warm-up Time	About 180min (Set: 250℃)		About 180min (Set: 250℃)	
PCB傳輸系統	Transporting System				
PCB寬度範圍	PCB Size	US-350:50-350mm/US-450:50-450mm		60-610mm	
PCB元件高度	Height	Top:120mm; Bottom:25 ± 5mm		Top:120mm; Bottom:25 ± 5mm	
PCB傳輸速度	Speed	0~1800mm/min		0-1800mm/min	
PCB入口運輸高度	Entry Height	750 ± 20mm (可選Optional: 900 ± 20mm)		750 ± 20mm (可選Optional: 900 ± 20mm)	
運輸導軌傾角	Conveyor Angle	4° ~7°		4° ~7°	
傳輸馬達功率	Conveyor Motor Power	90W 3P 220VAC		90W 3P 220VAC	
氮氣單元(選配)	N ₂ System (Option)				
氮氣耗量	N ₂ Consumption	15m³/h < 1000ppm		20m³/h < 1000ppm	
氮氣氣源壓力	Source Pressure	0.5-0.8MPa		0.5-0.8MPa	
其它	Others				
助焊劑自動添加	Flux Auto Feeding	標配 Standard			
助焊劑流量	Flux Flow	20-100ml/min			
噴霧氣壓	Spray Pressure	0.25MPa ~ 0.4MPa			
排風扇	Fans	380VAC 750W			
抽風管直徑	Air Tube Diameter	Φ200mm		Φ200mm	
冷風機	Cooling(Optional)	2HP 2P220VAC		2HP 2P220VAC	
中央支撐	Center Surport	選配 Option		選配 Option	

注：參數若有修改，恕不另行通知。The Above Contents are Subject to Change Without Further Notice. Suggested Power Wiring 16mm²*5.
如選配鎢鐵爐體，型號后增加I。Opt for iron oven, The model is US-XXXII.